

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	1 de 9

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
“SERVICIO DE FABRICACIÓN DE PORTA BARRAS MAS BARRAS COMPLETO PARA LA TRITURADORA DE MARTILLOS DE LA PLANTA DE CEMENTOS ECEBOL – ORURO”

1. OBJETIVO

Servicio de fabricación de porta barras más barras completo para la trituradora de martillos de la Planta de Cementos ECEBOL – ORURO. La razón de la fabricación es a causa del desgaste que presentan las barras y porta barras.

2. REQUISITOS TÉCNICOS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD	CANTIDAD
1	Barras	Fabricación de Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00004 para su fabricación	Pieza	52
2	Porta Barras	Fabricación de Porta Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00014-DERECHO para su fabricación	Pieza	4
3	Porta Barras	Fabricación de Porta Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00014-IZQUIERDO para su fabricación	Pieza	4
4	Porta Barras	Fabricación de Porta Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00015 para su fabricación	Pieza	8
5	Porta Barras	Fabricación de Porta Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00016 para su fabricación	Pieza	4
6	Soldado de Porta Barras	Armado y Soldado de Porta Barras para triturador Material: SAE 4330 Según planos anexos ECE-OR-2D1.JC001; 2D1-A0-00-00017 para su fabricación	Pieza	4

NOTA

El proveedor adjudicado deberá venir a planta a corroborar las dimensiones de los planos referenciales descritos previamente. se debe establecer la fecha de visita con el fiscal designado para el presente servicio.

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	2 de 9

3. DATOS COMPLEMENTARIOS

PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	El servicio de referencia deberá ser prestado en un lapso no mayor a 70 (setenta) días calendario a partir de la suscripción del contrato.
FORMA DE PAGO	Pago único vía SIGEP, previa emisión del informe de conformidad y posterior remisión de factura. El pago se realizará en bolivianos.
FORMALIZACIÓN DEL PROCESO	El proceso se realizará mediante Contrato Administrativo.
GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO	Garantía de Cumplimiento de Contrato equivalente al siete por ciento (7%) del monto del contrato. Esta garantía podrá ser presentada siempre y cuando cumpla con las características de renovable, irrevocable y de ejecución inmediata; emitida a nombre de la Entidad y vigente durante la ejecución del mismo, o en su caso solicitar la retención del siete por ciento (7%) en caso de pagos parciales.
REPOSICIÓN DE LOS BIENES	En caso de que existan observaciones en la fabricación de las barras al momento de la entrega, ECEBOL procederá a la devolución de las mismas en un plazo de 72 horas. El proveedor deberá reponer los bienes fabricados en un plazo coordinado y consensuado con ECEBOL.
GARANTÍA TÉCNICA	En caso de un desgaste anticipado del depósito de soldadura como resultado de defectos o fallas de la fabricación solicitada. El proveedor adjudicado deberá restaurar los componentes afectados, sin ningún costo adicional. Esta garantía contempla 1 (un) mes calendario después de la entrega de las barras fabricadas y previa aprobación de ECEBOL.
CERTIFICADOS	El proveedor adjudicado al momento de realizar la entrega de las barras fabricadas deberá presentar los siguientes certificados: <ul style="list-style-type: none"> - Certificado Calidad. - Certificado de materiales empleados. - Certificado de control dimensional de pieza.
MULTAS	Se aplicarán multas del 1% por día de retraso en la entrega de las barras fabricadas, misma que no deberá exceder el 20% del monto total del contrato.
LUGAR DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	El servicio de referencia deberá ser ejecutado en predios de la Planta de Cemento ECEBOL – Oruro, Localidad de Jeruyo, municipio de Caracollo, Departamento de Oruro.
OTROS PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA	El proveedor a ser adjudicado deberá realizar el procedimiento de soldadura (WPS) para el material descrito, además de utilizar cualquier corte térmico del material deberá realizar el

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	3 de 9

	tratamiento térmico correspondiente para retornar a las condiciones iniciales del material.
--	---

4. LOCALIZACIÓN DE LA PLANTA DE CEMENTO ECEBOL – ORURO.

La planta de Cemento ECEBOL-Oruro está ubicado a 4.000 msnm, geográficamente está en la Provincia Cercado del Departamento de Oruro, Municipio Caracollo, localidad Jeruyo, sobre las coordenadas NORTE 8075242 - ESTE 683350.

El camino de acceso a la planta es la siguiente: el ingreso en primera instancia es a través de carretera asfaltada de aproximadamente 35 Km desde la ciudad de Oruro hasta Caracollo, seguidamente 32 Km de camino ripio hasta llegar a la Planta.

- Temperatura Máx.: 20°C, Mín: -20°C
- Humedad Relativa: 55-80 %
- Precipitación: 394 mm
- Vientos: Dirección Norte a Noreste predominante
- Velocidad media del viento: 19 km/hr.

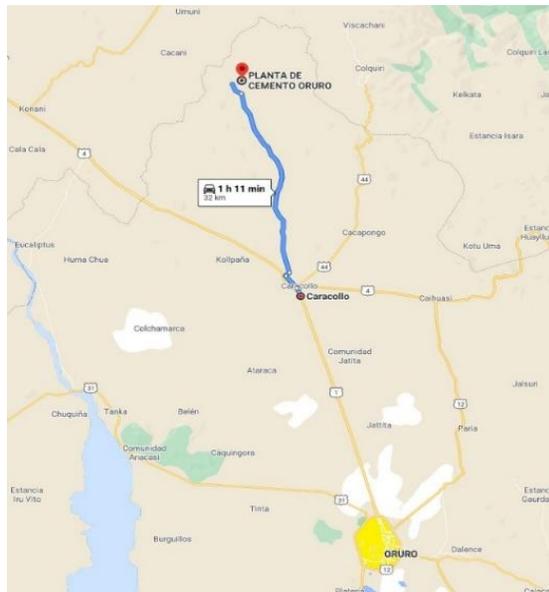
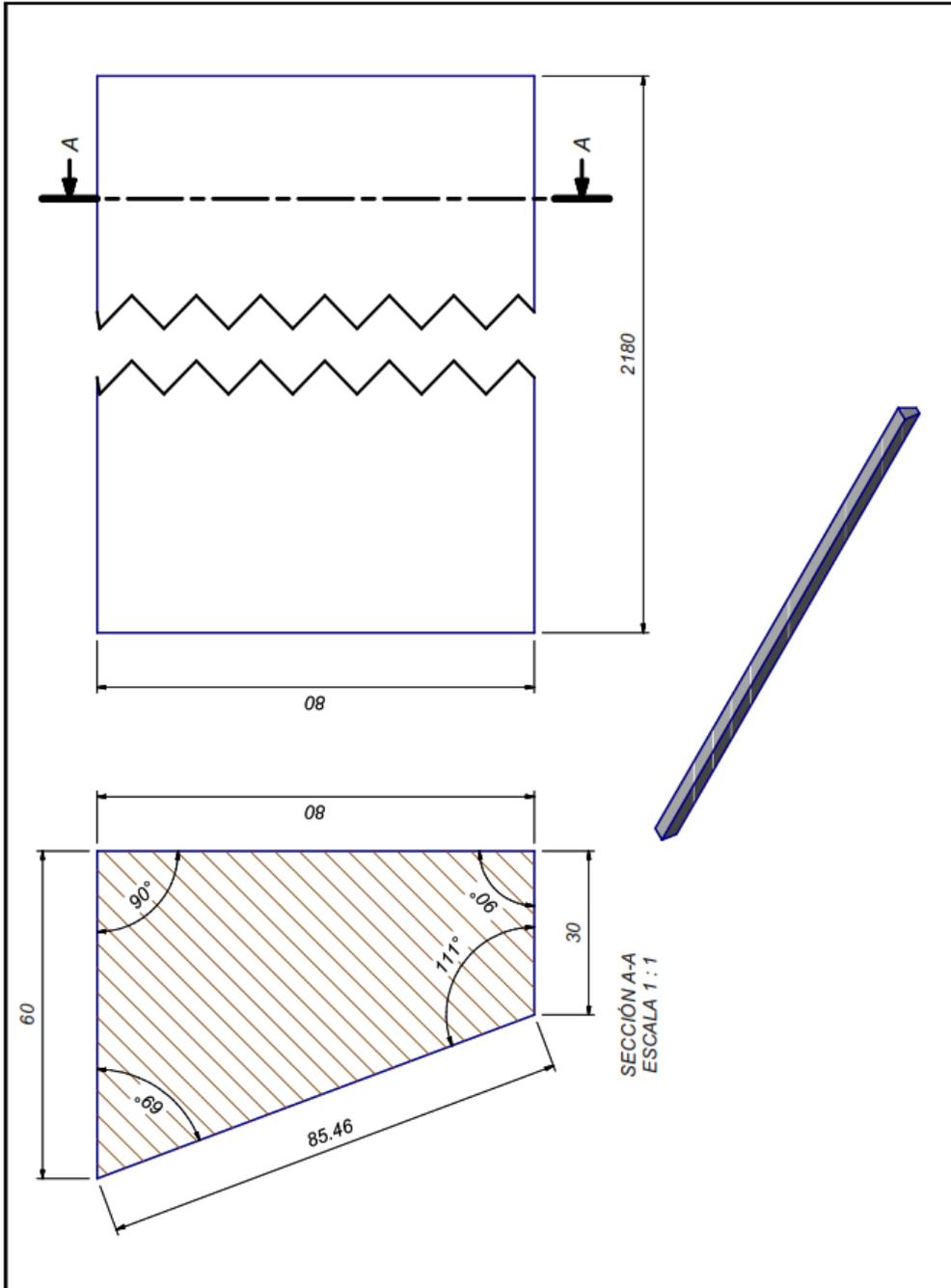


IMAGEN 1: Localización de la Planta ECEBOL – Oruro

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	4 de 9

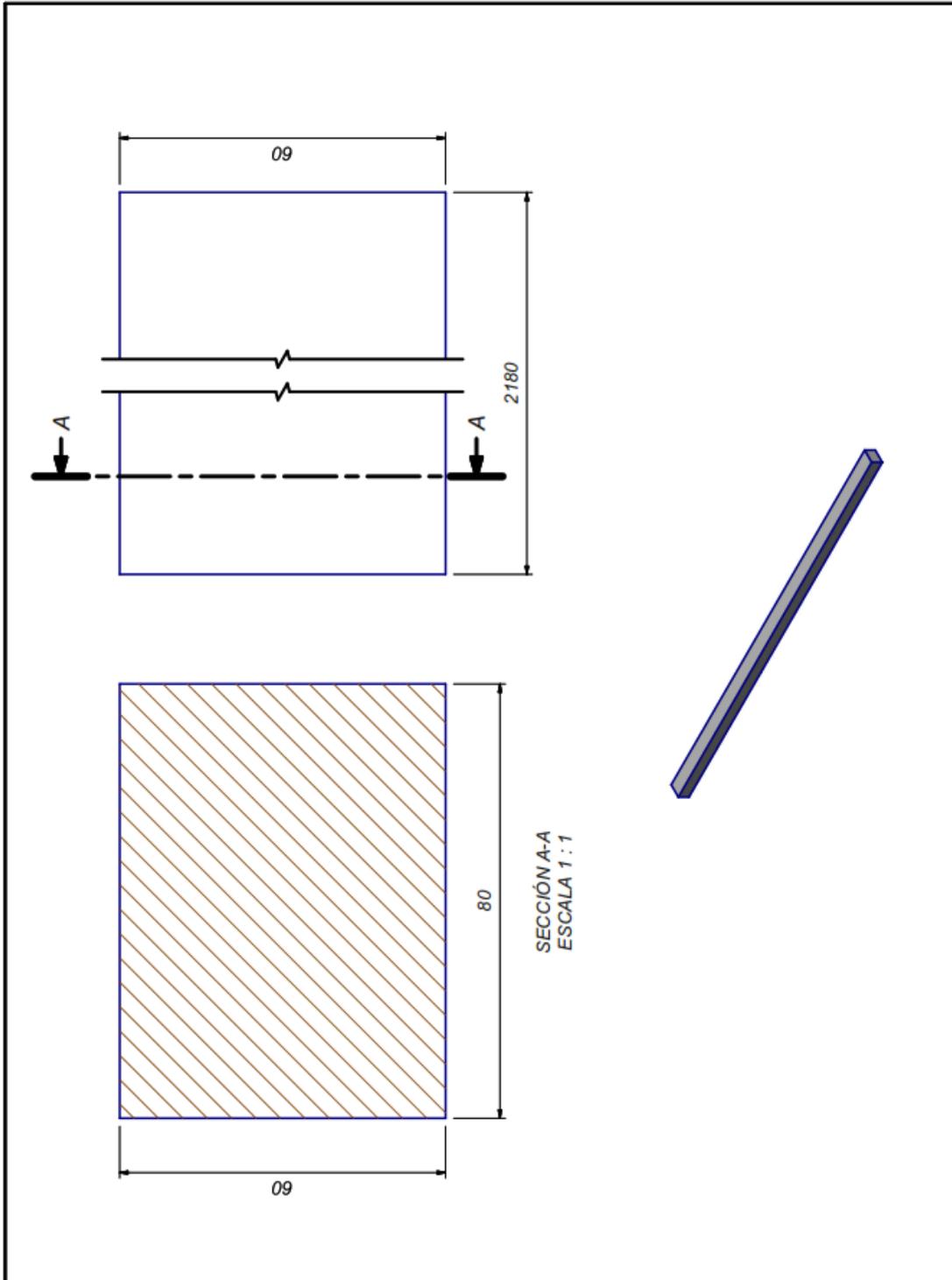
PLANOS

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	5 de 9

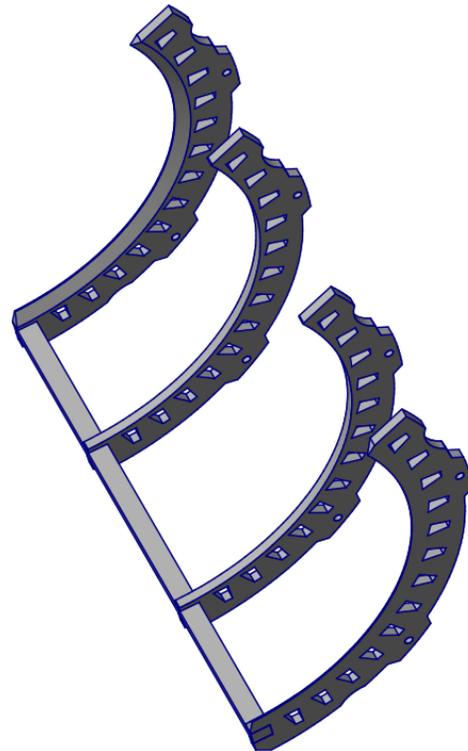
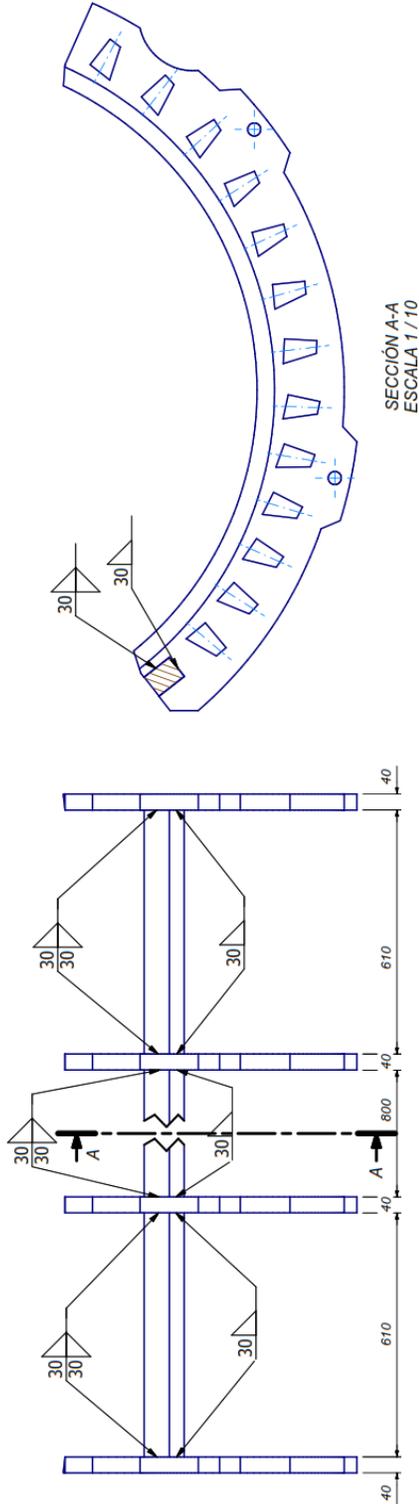


Propiedad:		Desarrollo:	
Dibujado:	W. GONZALES A	Empresa:	EMPRESA DE CEMENTO DE BOLIVIA
Revisado:	J.F. CALLE T.	Area y/o Equipo:	AREA 2D1 TRITURACION PRIMARIA 2D1.JC01 TRITURADORA DE MARTILLOS DE DOBLE EJE
Aprobado:		Título de Plano:	PLANO DE BARRA
Fecha:	23/01/2021	Formato:	A3
Hoja:	1 de 1	Revisión:	0
Formato:	A3	Escala:	1:5
Nº de Plano:	ECE-OR-2D1.JC001 2D1 - A0 - 00 - 00004		

	ABASTECIMIENTO Y LOGÍSTICA	Código: ECE-AL-FR-003	
	FORMULARIO ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SERVICIOS	Versión	Pág.
		2	8 de 9



Propiedad: 		Desarrollo: 	
Dibujado: W. GONZALES A		Empresa: EMPRESA DE CEMENTO DE BOLIVIA	
Revisado: J.F. CALLE T.		Área y/o Equipo: AREA 2D1 TRITURACION PRIMARIA	
Aprobado:		2D1.JC01 TRITURADORA DE MARTILLOS DE DOBLE EJE	
Fecha: 18/07/2021		Título de Plano: PLANO DE BARRA DE DESGASTE	
Hoja: 1 de 1		Escala: 1:1	
Formato: A4	Revisión: 0	Nº de Plano: ECE-OR-2D1.JC001	2D1 - A0 - 00 - 00016



Propietario:	ECEBOL	Cliente:	W. GONZALES A.	Empresa:	MANTENIMIENTO MECANICO
Diseñado:	J.F. CALLET	Área por Equipo:	AREA 2D1 TRITURACION PRIMARIA	Empresa:	EMPRESA DE CEMENTO DE BOLIVIA
Aprobado:	18/07/2021	Título de Plano:	2D1-JC01 TRITURADORA DE MARTILLOS DE DOBLE EJE	Empresa:	EMPRESA DE CEMENTO DE BOLIVIA
Fecha:	1 de 1	Nº de Plano:	PLANO DE ENSAMBLE DE CANASTILLO PARA SOLDADURA	Empresa:	EMPRESA DE CEMENTO DE BOLIVIA
Hoja:	1 de 1	Edición:	0	Nº de Plano:	ECE-OR-2D1-JC001_2D1-A0-00-00017
Formado:	A3	Revisión:	0	Escala:	1:10